

## Elitewool®高性能无机功能纤维

### 散棉和短切棉



Elitewool®散棉采用智能化的成纤技术生产工艺，核心目标是为了确保纤维的一致性，保证稳定可靠的产品性能。可直接用于：

- 膨胀缝
- 炉体密封
- 管路密封
- 烧嘴、阀门密封
- 烟囱隔热层

Elitewool®短切棉是在 Elitewool®散棉的基础上，通过先进的干切或水切工艺，调控纤维比克值<sup>(2)</sup>，获得更加均匀且易分散的纤维状态。通常作为核心原料，被用于：

- 高温板、毡、纸
- 熔铸系统套管
- 熔铸系统冒口
- 燃气壁炉
- 高温废气处理陶瓷纤维滤管
- 真空成型制品

## Elitewool®高性能无机功能纤维

### 产品典型性能

产品特性	KW 3C02	HA 512	HZ 1982	AES P12	AES P13
成纤工艺	甩丝	二次喷吹	甩丝	甩丝	甩丝
颜色	灰白	白	白	白	白
原料等级	高维	高铝	含锆	低生物持久性	低生物持久性
温度等级	1260°C	1260°C	1430°C	1200°C	1300°C
平均纤维直径	2.5 to 5 微米	2.5 to 3.5 微米	2 to 4 微米	2.5 to 3.4 微米	2.6 to 3.9 微米
<b>化学成分</b>					
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	43 to 45 %	45 to 52 %	33 to 37 %		
SiO <sub>2</sub>		48 to 53 %		62 to 68 %	64 to 70 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + SiO <sub>2</sub>	98%				
ZrO <sub>2</sub>			13 to 15 %		
CaO				26 to 32 %	29 to 35 %
MgO				3 to 7 %	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + SiO <sub>2</sub> + ZrO <sub>2</sub>			>=99 %		
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		<=0.3 %	<=0.2 %		
Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O		<=0.25 %	<=0.25 %		
其它	<=3 %			<=1 %	<=3 %
<b>典型参数</b>					
纤维指数 <sup>(1)</sup>	45 to 55 %	45 to 55 %	45 to 55 %	62 to 70 %	65 to 70 %
短切			无/初级/中级/精细		
比克值 <sup>(2)</sup>			150-750		

以上数据是基于实验室测试的典型数值，不作为保证值使用。

(1) 纤维指数是指材料中纤维的重量百分比，通常按 45 微米作为纤维中渣球的评估直径来计算。

(2) 比克值是指材料物理尺寸大小的数值，例如纤维直径越大，纤维长度越长，比克值越大。通常用于衡量纤维在介质中的分散性。

关于产品性能和测试的更多细节，可与 [business@mintrefractories.com](mailto:business@mintrefractories.com) 联系。